



Семесово по 14.04.202

В. В. Семесов

- 1. Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ 53464-2009.
- 2. Отливка 1-й группы по ТУ 24.52.10-73017770-2017.
- 3. Неуказанные литейные радиусы до 5 мм.
- 4. Трещины не допускаются ГОСТ 19200-80.
- 5. Все обработанные поверхности детали, кроме отверстий $\phi 58$, $\phi 85$, $\phi 81$, М8-7Н подвергнуть
- 6. На поверхностях $\phi 58$, $\phi 85$, $\phi 81$ допускается не более 3 раковин на поверхность с измерением 1 мм.
- 7. На поверхностях отверстий М8-7Н допускается не более 2 раковин с измерением 1 мм. Контроль визуальный.
- 8. Допускается маркировка несмываемым маркером.
- 9. Клеймить клеймо ОТК.
- 10. *Размеры для справок.
- 11. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

- 1. Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ 53464-2009.
- 2. Отливка 1-й группы по ТУ 24.52.10-73017770-2017.
- 3. Неуказанные литейные радиусы до 5 мм.
- 4. Трещины не допускаются ГОСТ 19200-80.
- 5. Все обработанные поверхности детали, кроме отверстий $\phi 58$, $\phi 85$, $\phi 81$, М8-7Н подвергнуть

Обозначение	Индекс материала	Марка стали	
-02	И	06ХН28МДТЛ	ТУ 3631-001-73017770-2004

H13.324.00.005			
Мат. группа	№ докум.	Лист	Всего
Рабочий			12
Лист			
Колесо рабочее АХ 200-150-400			
с.м. табл.			

КОНТРОЛЬНАЯ КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ

Колесо рабочее АХ 200-150-400

№	Номинальный размер	Допуск	Фактический размер	Решение	Средство измерения
1	Ø370	Ø368-Ø370			ШЦ-III-400-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
2	Ø85	Ø84,565-Ø85,435			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
3	15°	14,5°-15,5°			Угломер типа 1-2 ГОСТ 5378-88
4	131	130,5-131,5			ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166-89
5	35	34-36			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
6	57	56-57			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
7	Ø105	Ø104,565-Ø105,435			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
8	Ø81	Ø80,565-Ø81,435			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
9	62,4	62,4-62,6			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
10	Ø58	Ø58-Ø58,03			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89, нутромер индикаторный 50-160
11	2,5	2,5-2,55			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
12	77	76,63-77,37			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
13	65	64-65			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
14	12	10-14			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
15	16°	15,5°-16,5°		Размер для справок, литейный размер	Угломер типа 1-2 ГОСТ 5378-88
16	M8-7H				ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
17	Ø100	Ø99,565 - Ø100,435			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89
18	18	18,06-18,1			ШЦ-I-125-0,05 кл. 1 ГОСТ 166-89, КМД

КОПИЯ
ВЕРНА

